

TDG

粉体材料成型专用设备

HIGH EFFICIENCY CNC POWDER
SPECIAL EQUIPMENT MANUFACTURER



TDG

地址：浙江省海宁市经济开发区双联路129号

邮编：314400

电话：0573-80701209 / 80701268

邮箱：yyd@tdgmt.com



ADD: NO.129, Shuanglian Road, Economic Zone Haining

Zhejiang, P.R. China . P.C 314400

TEL: 86-573-80701209 86-573-80701268

EMAIL: yyd@tdgmt.com

天通智能装备有限公司

TDG INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

COMPANY PROFILE

公司简介

天通控股股份有限公司（股票代码：600330）创建于1984年，于2001年在上海证券交易所挂牌上市，是国内首家由自然人直接控股的上市公司。经过四十年的艰苦创业，天通拥有多家控股和参股公司，目前已经形成电子材料、电子模组、智能装备、绿色能源四大业务板块。业务涵盖电子信息材料产业链上下游，是集科研、制造、销售于一体的国家高新技术企业。

天通智能装备产业致力于成为泛半导体材料高端装备制造商，专业制造生产泛半导体材料的设备，主要产品有粉末成型机、单晶炉、硅芯炉、蓝宝石晶体生长炉，压电晶体生长炉等拉晶设备，以及相关切、磨、抛设备和自动化设备研发制造，产品应用于包括用于单晶/多晶硅棒、半导体硅片、蓝宝石、光伏等泛半导体材料的加工，电子、5G通信行业、平板显示行业、汽车行业及半导体工业等领域等，如：切割、开方、研磨、抛光、减薄等系列加工设备及其自动化成套设备，产品技术指标达到国际同类产品先进水平，国内领先地位。公司拥有各种专利授权近300项，其中发明专利近百项。

公司秉承“立工匠精神、做功夫产品、创行业品牌、树百年企业”的企业精神做专“中国制造”产品。

• 企业精神：**自信 诚信 创新**



POWDER MATERIAL EQUIPMENT

粉体材料设备



IE-3/IE-6

高速粉末成型机

▶ IE系列



■产品特点

- ◆ 采用更换式模架，并可与S系列压机的模架进行交换通用。
- ◆ 与其它高速粉末成形机相比，它有较大的装料高度使成形的产品品种更为广泛。
- ◆ 因配置了凹模止挡和凹模控制装置，能生产多台阶型产品，而且产品质量稳定可靠。
- ◆ 采用脱模位置固定式(E.P.C)原理，使压制零件高度不同，但相对压机的脱模基准面位置是不变的。
- ◆ 采用油箱集中自动供油系统，适合连续生产运行，维护简单、噪声低。

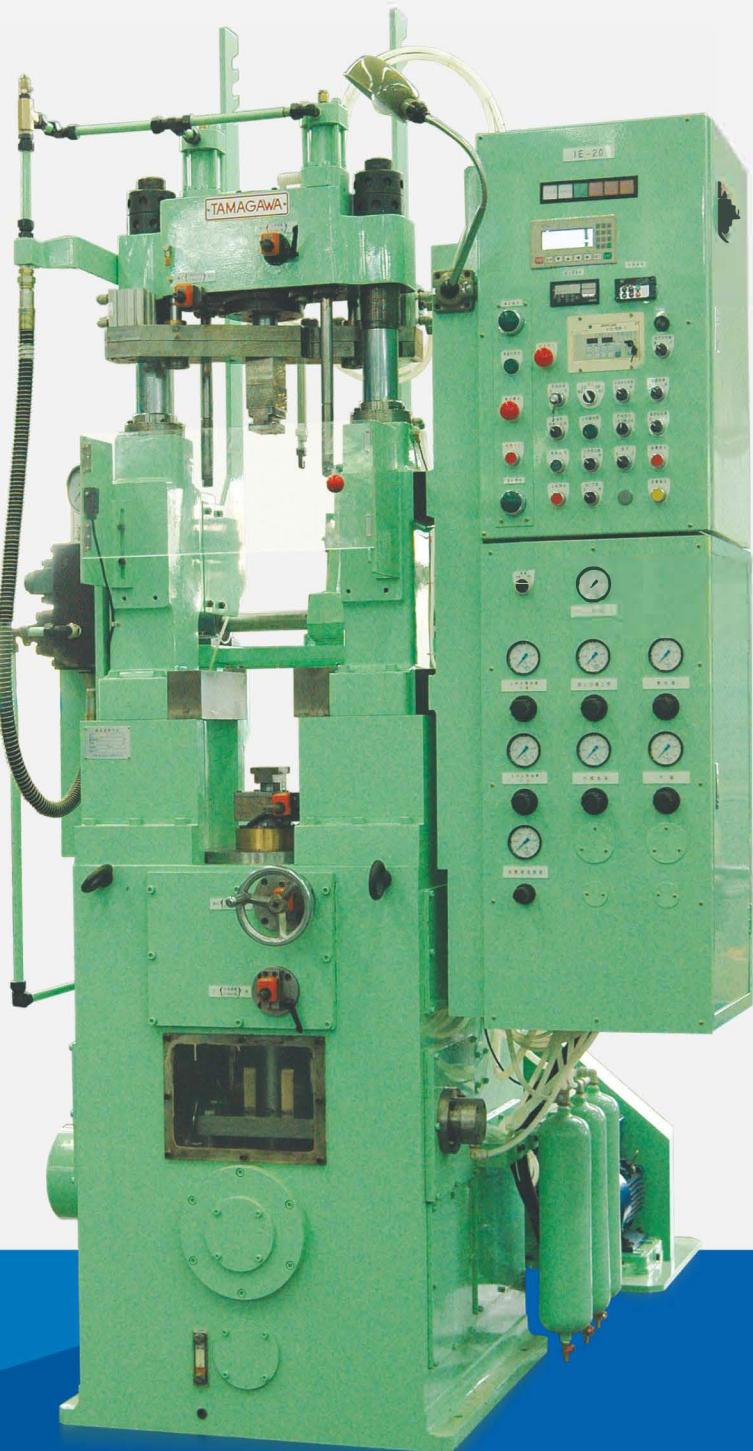
■主要技术参数

项 目	IE-3	IE-6
最大压制力	30KN	60KN
最大脱模力	20KN	30KN
最大装料高度	40mm	40mm
最大脱模行程	40mm	40mm
上冲行程	80mm	80mm
上冲调节量	30mm	35mm
凹模止挡力	20KN	40KN
凹模止挡调节量	30mm	30mm
成品最大尺寸	30mm	40mm
凹模脱模面调整	±5mm	±5mm
每分钟压制数	15-60 S.P.m	15-60 S.P.m
料靴冲程	80mm	90mm
主电机	1.5KW	2.2KW
离合器	空气离合，弹簧刹车	空气离合，弹簧刹车
变速方式	变频器	变频器
所需工作空气压力	0.5-0.7Mpa	0.5-0.7Mpa
所需电源容量	2.5KVA	5KVA
润滑	油池式自动集中润滑	油池式自动集中润滑
成形机净重	0.9T	1.5T
外形尺寸(长x宽x高)	870×1120×1770mm	1130×1330×2060mm

IE-10/IE-20

高速粉末成形机

▶ IE 系列



■ 产品特点

- ◆ 采用更换式模架，并可与S系列压机的模架进行交换通用。
- ◆ 与其它高速粉末成形机相比，它有较大的装料高度使成形的产品品种更为广泛。
- ◆ 因配置了凹模止挡和凹模控制装置，能生产多台阶型产品，而且产品质量稳定可靠。
- ◆ 采用脱模位置固定式(E.P.C)原理，使压制零件高度不同，但相对压机的脱模基准面位置是不变的。
- ◆ 采用油箱集中自动供油系统，适合连续生产运行，维护简单、噪声低。

■ 主要技术参数

项 目	IE-10	IE-20
最大压制力	100KN	200KN
最大脱模力	40KN	70KN
最大装料高度	40mm	40mm
最大脱模行程	40mm	40mm
上冲行程	90mm	90mm
上冲调节量	35mm	35mm
上冲预加载行程	35mm	35mm
上冲预加载力	2.5KN	3.2KN
凹模控制力	13KN	25KN
凹模止挡力	75KN	150KN
凹模止挡调节量	30mm	30mm
成品最大尺寸	50mm	60mm
凹模脱模面调整	±10mm	±10mm
每分钟压制数	15-60 S.P.m	15-60 S.P.m
料靴冲程	100mm	100mm
主电机	2.2KW	3.7KW
离合器	空气离合，弹簧刹车	空气离合，弹簧刹车
变速方式	变频器	变频器
所需工作空气压力	0.5-0.7Mpa	0.5-0.7Mpa
所需电源容量	5.5KVA	5.5KVA
润滑	油池式自动集中润滑	油池式自动集中润滑
成形机净重	2.8T	3.5T
外形尺寸(长x宽x高)	1500×1450×2400mm	1530×1700×3060mm

S-100NL/S-130NL S-150NL

高速粉末成型机

► S系列



■产品特点

- ◆ 按浮动凹模压制系统和脱模位置恒定原理，不管零件的高度、脱模均都在同一位置。
- ◆ 凹模控制系统实现凹模定位运动，可靠的平面凹模止挡设计，确保成形件尺寸精度控制、密度均匀，产品坚固可靠。
- ◆ 连杆驱动系统中的上滑块压制运动，使压机有优越的粉末压制特性。
- ◆ 为实现模架快速更换及最短停机时间，采用专用模具更换及模架安装系统，在压机前面和后面都可以实现模架的更换。
- ◆ 压机的设计与结构，简单直接，使得压机运行可靠，并减少了在压制复杂零件时的机器故障。
- ◆ 压机的驱动及主要运动构件安装于压面的下部，使压机重心低，运行稳定。

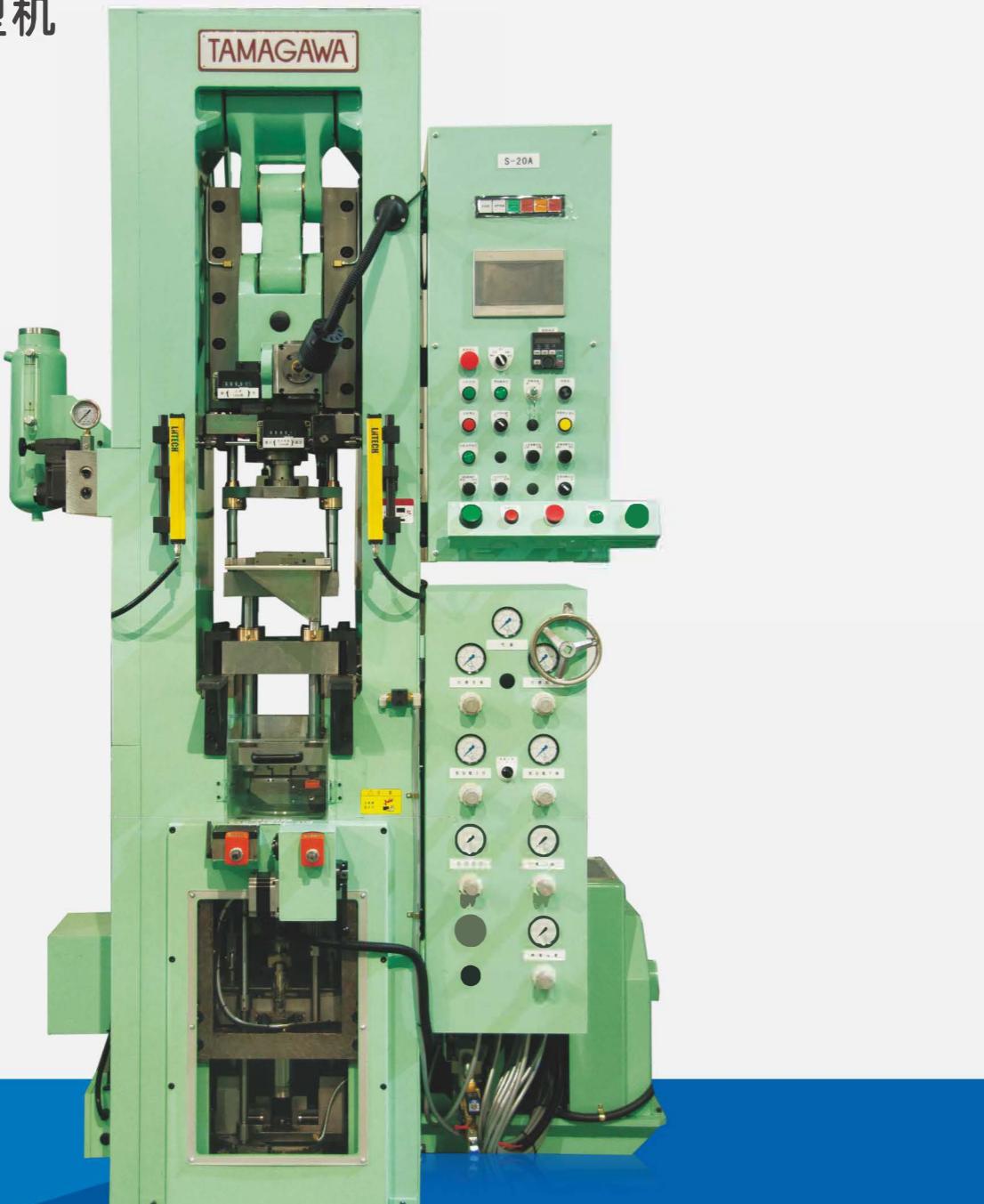
■主要技术参数

项 目	S-100NL	S-130NL	S-150NL
最大压制力	1000KN	1300KN	1500KN
最大脱模力	500KN	500KN	600KN
最大装料高度	130mm	130mm	132mm
最大脱模行程	130mm	130mm	132mm
上冲行程	200mm	200mm	200mm
上冲调节量	80mm	82mm	82mm
上冲预加载行程	80mm	80mm	80mm
上冲预加载力	5KN	5KN	5KN
凹模控制力	125KN	125KN	125KN
凹模控制调节	145mm	145mm	145mm
凹模止挡力	500KN	500KN	500KN
凹模止挡调节量	95mm	95mm	95mm
成品最大尺寸	100mm	100mm	100mm
凹模脱模面调整	30mm	30mm	30mm
过料、欠料(固定)	5mm	5mm	5mm
每分钟压制数	5-20 S.P.m	5-20 S.P.m	5-20 S.P.m
料靴冲程	200mm	200mm	200mm
主电机	22KW	22KW	30KW
离合器	空气离合，弹簧刹车		
变速方式	变频器		
所需工作空气压力	0.5-0.7Mpa	0.5-0.7Mpa	0.5-0.7Mpa
润滑	油池式自动集中润滑		
成形机净重	16T	18T	18T
外形尺寸(长x宽x高)	2780×1801×4555mm	2780×1440×4555mm	2780×1506×4880mm

S-20A / S-25RM

高速粉末成型机

► S系列



■产品特点

- ◆ 按浮动凹模压制系统和脱模位置恒定原理，不管零件的高度、脱模均都在同一位置。
- ◆ 凹模控制系统实现凹模定位运动，可靠的平面凹模止挡设计，确保成形件尺寸精度控制、密度均匀，产品坚固可靠。
- ◆ 连杆驱动系统中的上滑块压制运动，使压机有优越的粉末压制特性。
- ◆ 为实现模架快速更换及最短停机时间，采用专用模具更换及模架安装系统，在压机前面和后面都可以实现模架的更换。
- ◆ 压机的设计与结构，简单直接，使得压机运行可靠，并减少了在压制复杂零件时的机器故障。
- ◆ 压机的驱动及主要运动构件安装于压面的下部，使压机重心低，运行稳定。

■主要技术参数

项 目	S-20A	S-25RM
最大压制力	200KN	250KN
最大脱模力	200KN	250KN
最大装料高度	100mm	100mm
最大脱模行程	100mm	100mm
上冲行程	150mm	150mm
上冲调节量	60mm	60mm
上冲预加载行程	75mm	75mm
上冲预加载力	1.4KN	1.4KN
凹模控制力	25KN	25KN
凹模控制调节	100mm	100mm
凹模止挡力	100KN	100KN
凹模止挡调节量	65mm	65mm
成品最大尺寸	75mm	75mm
凹模脱模面调整	5mm	5mm
过料、欠料(固定)	5mm	5mm
每分钟压制数	10-40 S.P.m	10-40 S.P.m
料靴冲程	130mm	130mm
主电机	5.5KW	5.5KW
离合器	空气离合，弹簧刹车	空气离合，弹簧刹车
变速方式	变频器	变频器
所需工作空气压力	0.5-0.7Mpa	0.5-0.7Mpa
润滑	油池式自动集中润滑	油池式自动集中润滑
成形机净重	3.5T	4.0T
外形尺寸(长x宽x高)	1629×1421×2758mm	1620×1421×3100mm

S-40N/S-60

高速粉末成型机

▶ S系列



■产品特点

- ◆ 按浮动凹模压制系统和脱模位置恒定原理，不管零件的高度、脱模均都在同一位置。
- ◆ 凹模控制系统实现凹模定位运动，可靠的平面凹模止挡设计，确保成型件尺寸精度控制、密度均匀，产品坚固可靠。
- ◆ 连杆驱动系统中的上滑块压制运动，使压机有优越的粉末压制特性。
- ◆ 为实现模架快速更换及最短停机时间，采用专用模具更换及模架安装系统，在压机前面和后面都可以实现模架的更换。
- ◆ 压机的设计与结构，简单直接，使得压机运行可靠，并减少了在压制复杂零件时的机器故障。
- ◆ 压机的驱动及主要运动构件安装于压面的下部，使压机重心低，运行稳定。

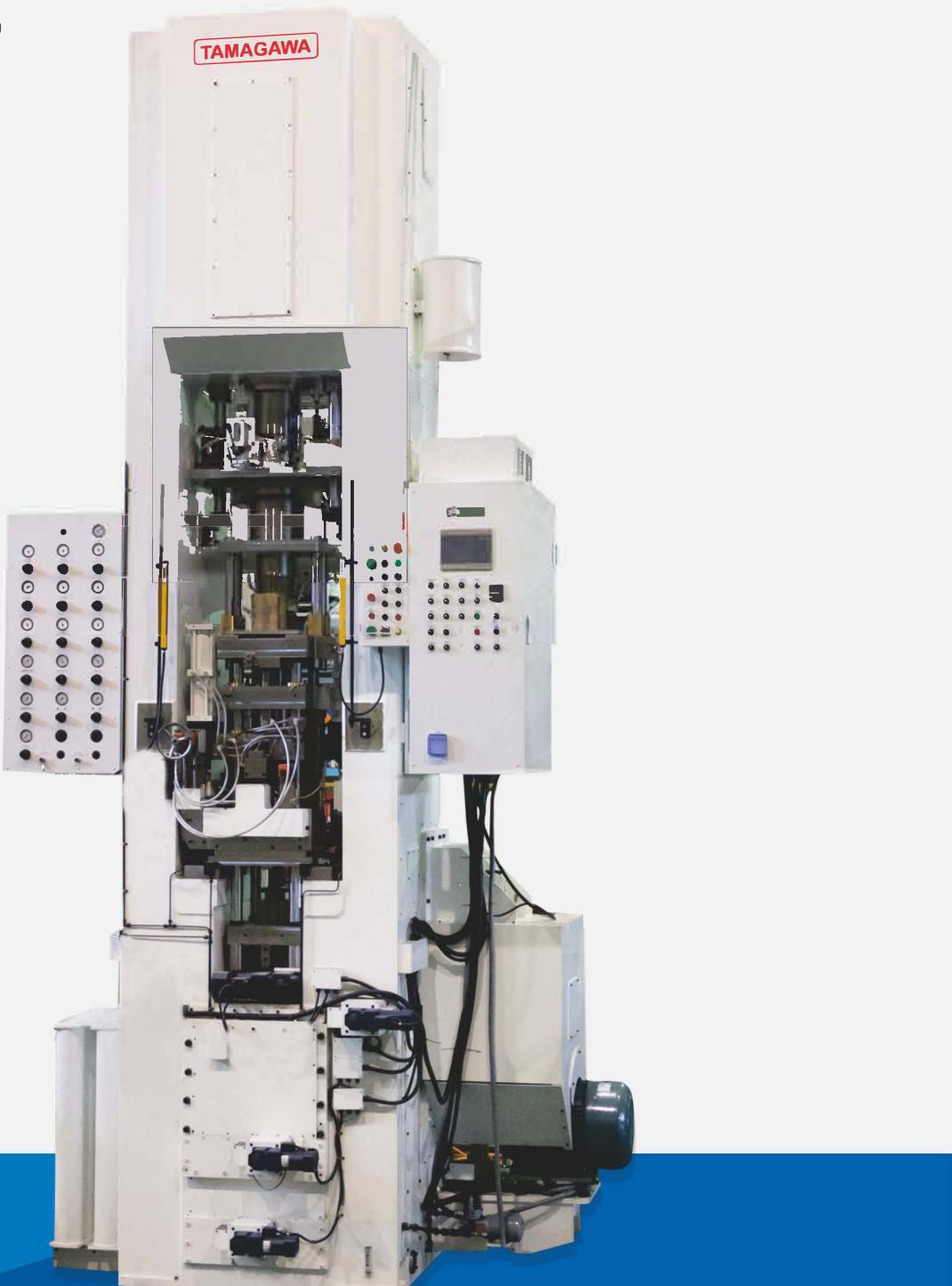
■主要技术参数

项 目	S-40N	S-60
最大压制力	400KN	600KN
最大脱模力	400KN	400KN
最大装料高度	120mm	120mm
最大脱模行程	120mm	120mm
上冲行程	175mm	180mm
上冲调节量	85mm	70mm
上冲预加载行程	65mm	65mm
上冲预加载力	1.4KN	1.9KN
凹模控制力	50KN	75KN
凹模控制调节	120mm	120mm
凹模止挡力	150KN	300KN
凹模止挡调节量	70mm	70mm
成品最大尺寸	100mm	100mm
凹模脱模面调整	20mm	20mm
过料、欠料(固定)	5mm	5mm
每分钟压制数	5-20 S.P.m	5-20 S.P.m
料靴冲程	200mm	200mm
主电机	11KW	15KW
离合器	空气离合，弹簧刹车	空气离合，弹簧刹车
变速方式	变频器	变频器
所需工作空气压力	0.5-0.7Mpa	0.5-0.7Mpa
润滑	油池式自动集中润滑	油池式自动集中润滑
成形机净重	5.5T	8.5T
外形尺寸(长x宽x高)	1865×1592×3170mm	2080×1710×3350mm 2080×1710×3650mm

S-200L/S-250N

高速粉末成型机

► S系列



■产品特点

- ◆ 按浮动凹模压制系统和脱模位置恒定原理，不管零件的高度、脱模均都在同一位置。
- ◆ 凹模控制系统实现凹模定位运动，可靠的平面凹模止挡设计，确保成型件尺寸精度控制、密度均匀，产品坚固可靠。
- ◆ 连杆驱动系统中的上滑块压制运动，使压机有优越的粉末压制特性。
- ◆ 为实现模架快速更换及最短停机时间，采用专用模具更换及模架安装系统，在压机前面和后面都可以实现模架的更换。
- ◆ 压机的设计与结构，简单直接，使得压机运行可靠，并减少了在压制复杂零件时的机器故障。
- ◆ 压机的驱动及主要运动构件安装于压面的下部，使压机重心低，运行稳定。

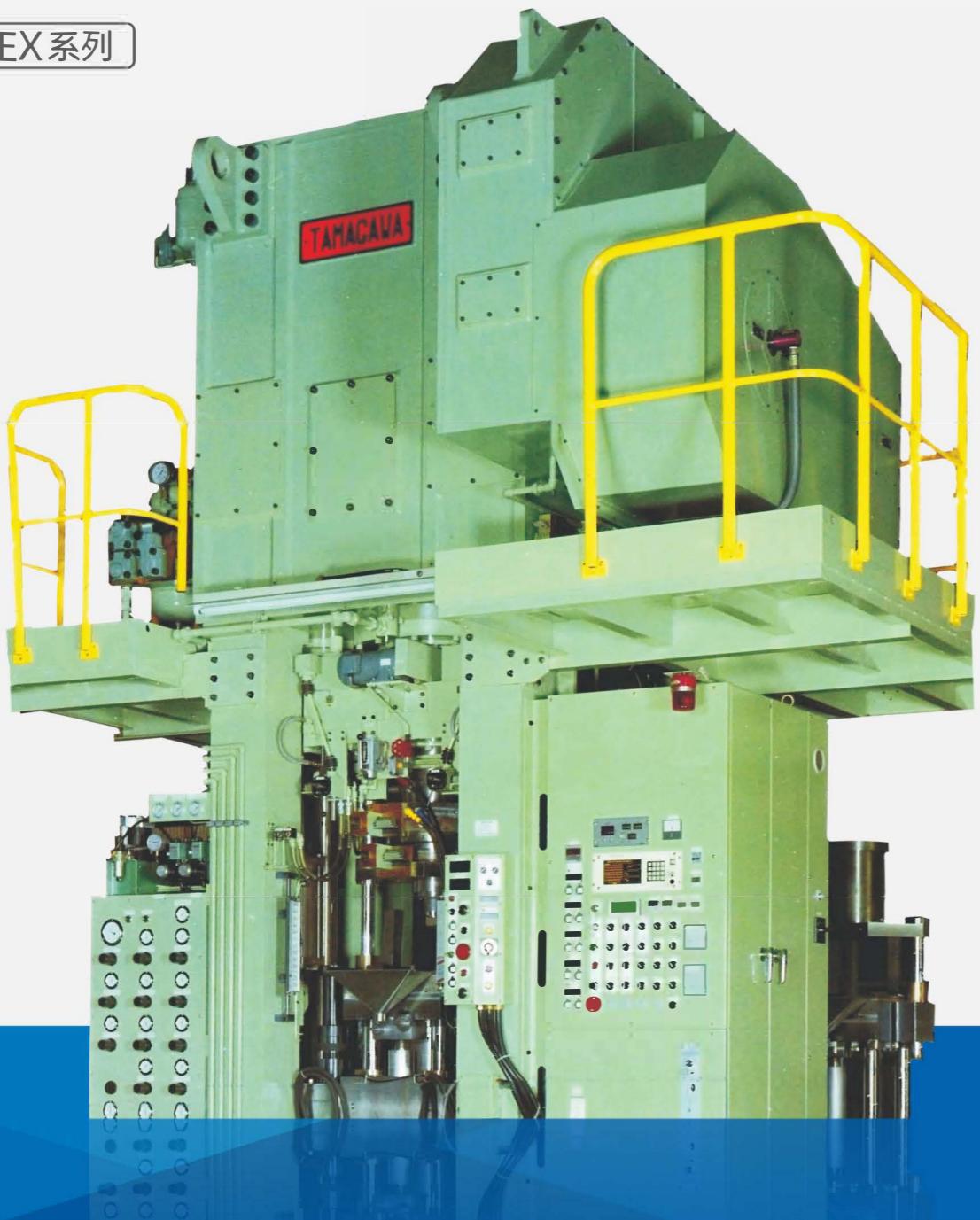
■主要技术参数

项目	S-200L	S-250N
最大压制力	2000KN	2500KN
最大脱模力	1000KN	1500KN
最大装料高度	130mm	150mm
最大脱模行程	130mm	150mm
上冲行程	210mm	230mm
上冲调节量	70mm	150mm
上冲预加载行程	70mm	110mm
上冲预加载力	2.5KN	20KN
凹模控制力	250KN	250KN
凹模控制调节	40mm	150mm
凹模止挡力	700KN	1600KN
凹模止挡调节量	100mm	100mm
成品最大尺寸	150mm	150mm
凹模脱模面调整	5mm	20mm
过料、欠料（固定）	5mm	7.5mm
每分钟压制数	5-20 S.P.m	5-20 S.P.m
料靴冲程	230mm	230mm
主电机	30KW	30KW
离合器	空气离合，弹簧刹车	空气离合，弹簧刹车
变速方式	变频器	变频器
所需工作空气压力	0.5-0.7Mpa	0.5-0.7Mpa
润滑	油池式自动集中润滑	油池式自动集中润滑
成形机净重	23T	35T
外形尺寸(长x宽x高)	2630×2140×4560mm	3143×1925×6930mm

S-400EX/S-500EX S-750EX/S-850EX

大型/高速粉末成型机

►S-EX系列



■产品特点

- ◆ 专门为生产大型零部件而开发设计，具备必要的功能和性能。可以压制高精度、高密度、复杂形状的产品。
- ◆ 高刚性：3维有限元分析设计，实现高刚性和小空间化。能实现初期精度的维持与最大加压连续运转。
- ◆ 高速成型：通过伺服送料达到最佳送粉，并具备机械式压机的高速性能，使生产力大大提升。
- ◆ 成型机能对应浮动凹模、非同时三次加压、凹模带台阶、芯棒带台阶等多种成型方式。模架可以对应上三下三段且芯棒带台阶的产品。
- ◆ 操作简单：主要调整轴都配有马达，调整只要在操作箱上进行简单操作。
- ◆ 配有伺服送料：根据用户需求，配有高性能伺服送料机构。能够完成机械式凸轮无法完成的送料动作，可通过伺服送料进行任意动作设定。

■主要技术参数

项目	S-400EX	S-500EX	S-750EX	S-850EX
最大压制力	4000KN	5000KN	7500KN	8500KN
最大脱模力	2200KN	2500KN	2500KN	3000KN
最大充填高度（电机调整）	150mm	150mm	150mm	150mm
脱模行程	150mm	150mm	150mm	150mm
上冲行程（偏心机构）	200mm	200mm	200mm	200mm
凹模控制力（油压式）	300KN	300KN	300KN	300KN
凹模控制调整（电机调整）X1	75mm	75mm	75mm	75mm
过料、欠料（固定）	7.5mm	7.5mm	7.5mm	7.5mm
上冲预加载力	25KN	25KN	25KN	25KN
上冲预加载行程	140mm	140mm	140mm	140mm
上冲调整量（电机调整）	130mm	130mm	130mm	130mm
凹模面调整量（电机调整）X2	20mm	20mm	20mm	20mm
凹模止挡力	2000KN	2500KN	2500KN	3000KN
凹模止挡调节量（电机调整）	100mm	100mm	100mm	100mm
凹模充填气缸力（气压0.5MPa时）	60KN	60KN	60KN	80KN
芯棒充填气缸力（气压0.5MPa时）	24KN	24KN	31KN	31KN
冲头控制力（油压式）	80KN	80KN	120KN	120KN
最大成型尺寸	150mm	150mm	150mm	150mm
送料行程（伺服电机驱动）X3	250mm	250mm	250mm	250mm
压制力显示（过载·上下限设定）			压力控制仪	
主电机	37	37	55	75
每分钟压制数	5-20 S.P.m	5-20 S.P.m	6-16 S.P.m	6-16 S.P.m
变速方式			变频器	
离合器			空气离合，弹簧刹车	
润滑方式			油池式自动集中润滑	
所需工作空气压力	0.5-0.7Mpa	0.5-0.7Mpa	0.5-0.7Mpa	0.5-0.7Mpa
机器净重	56T	56T	69T	96T

SX-10B

高精伺服成型机

► SX-B 系列



■产品特点

◆ 制品高精度

从以往的气压充填动作变为了通过伺服马达CNC控制，去除了气压不稳所造成的不安定因素，从而能生产出更稳定、更高精度的复杂形状产品。

① 优越的运作精度

上、下冲驱动采用各自独立的螺杆与直接式伺服马达组合，重复精度无论有无负荷都能达到在 $3\mu\text{m}$ 以内。

② 全闭环控制（可选）

上、下冲的位置时常通过磁尺进行反馈，所以不受床身变形的影响，可靠保持在指令位置。

③ 高刚性与高寿命

床身为三次元构造解析系统最合适的刚性，构造简易，易损耗部分少，使新机器的初始精度能长时间保持，同时也减轻了保养。

④ 采用预拉伸安装技术，压制时设备变形量更加稳定。

◆ 操作简单：可以通过触摸屏设定，缩短准备时间。

◆ 运作时震动和噪音极小，工作环境得到改善。

■主要技术参数

项 目/机 型	SX-10B	
	上一下一型	上一下二型
最大压制力/kN	100	100
最大脱模力/kN	60	60
最大充填高度/mm	60	60
最大上冲行程/mm	100	100
最大成型速度/PM	5-20	5-20
重复定位精度/mm	0.005	0.005
机器重量/t	3.5	4.2
外形尺寸（长x宽x高）/mm	1450x1550x3100	1450x1550x3300

SX-20B

高精伺服成型机

[▶ SX-B 系列]



■产品特点

◆ 制品高精度

从以往的气压充填动作变为了通过伺服马达CNC控制，去除了气压不稳所造成的不安定因素，从而能生产出更稳定、更高精度的复杂形状产品。

① 优越的运作精度

上、下冲驱动采用各自独立的螺杆与直接式伺服马达组合，重复精度无论有无负荷都能达到在3um以内。

② 全闭环控制（可选）

上、下冲的位置时常通过磁尺进行反馈，所以不受床身变形的影响，可靠保持在指令位置。

③ 高刚性与高寿命

床身为三次元构造解析系统最合适的刚性，构造简易，易损耗部分少，使新机器的初始精度能长时间保持，同时也减轻了保养。

④ 采用预拉伸安装技术，压制时设备变形量更加稳定。

◆ 操作简单:可以通过触摸屏设定，缩短准备时间。

◆ 运作时震动和噪音极小，工作环境得到改善。

■主要技术参数

项目/机型	SX-20B		
	上一下一型	上一下二型	上二下四型
最大压制力/KN	200	200	200
最大脱模力/KN	160	160	100
最大充填高度/mm	120	100	60
最大上冲行程/mm	200	200	150
最大成型速度/PM	5-15	5-15	3-12
重复定位精度/mm	0.005	0.005	0.005
机器重量/T	4.5	5.1	6.5
外形尺寸(长x宽x高)/mm	1157x1307x4200	1157x1327x3900	1650x1700x4350

SX-60B

高精伺服成型机

► SX-B 系列



■产品特点

◆ 制品高精度

从以往的气压充填动作变为了通过伺服马达CNC控制，去除了气压不稳所造成的不安定因素，从而能生产出更稳定、更高精度的复杂形状产品。

① 优越的运作精度

上、下冲驱动采用各自独立的螺杆与直接式伺服马达组合，重复精度无论有无负荷都能达到在3um以内。

② 全闭环控制（可选）

上、下冲的位置时常通过磁尺进行反馈，所以不受床身变形的影响，可靠保持在指令位置。

③ 高刚性与高寿命

床身为三次元构造解析系统最合适的刚性，构造简易，易损耗部分少，使新机器的初始精度能长时间保持，同时也减轻了保养。

④ 采用预拉伸安装技术，压制时设备变形量更加稳定。

◆ 操作简单：可以通过触摸屏设定，缩短准备时间。

◆ 运作时震动和噪音极小，工作环境得到改善。

■主要技术参数

项 目/机 型	SX-60B			
	上一下一型	上一下二型	上一下三型	上二下三型
最大压制力/kN	600	600	600	600
最大脱模力/kN	300	300	300	300
最大充填高度/mm	180	120	100	100
最大上冲行程/mm	300	230	230	230
最大成型速度/PM	5-15	5-16	3-12	3-12
重复定位精度/mm	0.005	0.005	0.005	0.005
机器重量/t	7.5	8	8.5	9
外形尺寸(长x宽x高)/mm	1700x1620x4700	1700x1620x4850	1900x1557x5530	1900x2011x5710

SX-100B

SX-160B

高精伺服成型机

► SX-B 系列



■产品特点

◆ 制品高精度

从以往的气压充填动作变为了通过伺服马达CNC控制，去除了气压不稳所造成的不安定因素，从而能生产出更稳定、更高精度的复杂形状产品。

① 优越的运作精度

上、下冲驱动采用各自独立的螺杆与直接式伺服马达组合，重复精度无论有无负荷都能达到在3um以内。

② 全闭环控制（可选）

上、下冲的位置时常通过磁尺进行反馈，所以不受床身变形的影响，可靠保持在指令位置。

③ 高刚性与高寿命

床身为三次元构造解析系统最合适的刚性，构造简易，易损耗部分少，使新机器的初始精度能长时间保持，同时也减轻了保养。

④ 采用预拉伸安装技术，压制时设备变形量更加稳定。

◆ 操作简单：可以通过触摸屏设定，缩短准备时间。

◆ 运作时震动和噪音极小，工作环境得到改善。

■主要技术参数

项目/机型	SX-100B		SX-160B		
	上一下一型	上一下二型	上一下一型	上二下三型	上一下三型
最大压制力/kN	1000	1000	1600	1600	1600
最大脱模力/kN	500	700	1000	1000	1000
最大充填高度/mm	200	200	140	140	140
最大上冲行程/mm	300	300	230	230	230
最大成型速度/PM	3-12	3-12	5-15	3-12	3-12
重复定位精度/mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
机器重量/t	9.5	11	23	23	23
外形尺寸(长x宽x高)/mm	1800x2000x5700	1800x2000x6000	2000x2400x4500	2000x2400x5600	2000x2400x5700

SX-200B

高精伺服成型机

► SX-B 系列



■产品特点

◆ 制品高精度

从以往的气压充填动作变为了通过伺服马达CNC控制，去除了气压不稳所造成的不安定因素，从而能生产出更稳定、更高精度的复杂形状产品。

① 优越的运作精度

上、下冲驱动采用各自独立的螺杆与直接式伺服马达组合，重复精度无论有无负荷都能达到在3um以内。

② 全闭环控制（可选）

上、下冲的位置时常通过磁尺进行反馈，所以不受床身变形的影响，可靠保持在指令位置。

③ 高刚性与高寿命

床身为三次元构造解析系统最合适的刚性，构造简易，易损耗部分少，使新机器的初始精度能长时间保持，同时也减轻了保养。

④ 采用预拉伸安装技术，压制时设备变形量更加稳定。

◆ 操作简单：可以通过触摸屏设定，缩短准备时间。

◆ 运作时震动和噪音极小，工作环境得到改善。

■主要技术参数

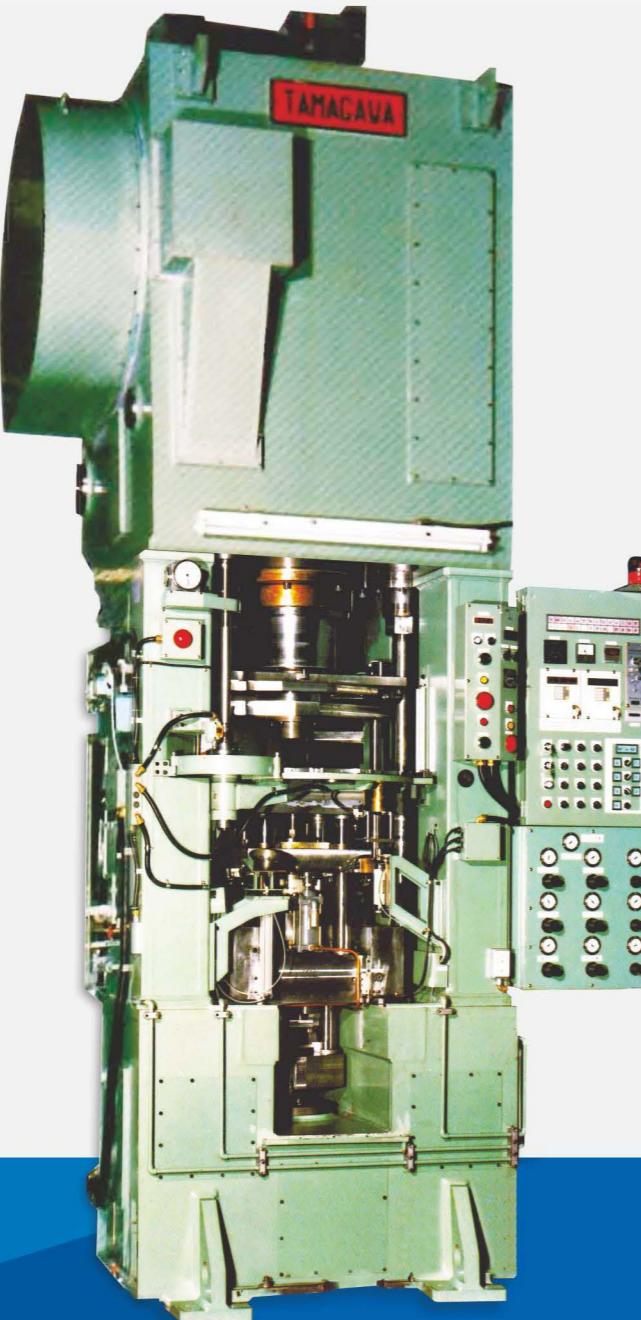
项 目 / 机 型	SX-200B	
	上一下一型	上一下三型
最大压制力/KN	2000	2000
最大脱模力/KN	1000	1000
最大充填高度/mm	140	140
最大上冲行程/mm	230	230
最大成型速度/PM	3-12	3-12
重复定位精度/mm	0.005	0.005
机器重量/T	20	26
外形尺寸（长x宽x高）/mm	2000x2400x4500	2000x2400x5700

T-MS-300

T-MS-500

精整机

► T-MSX 系列



■产品特点

- ◆ 通过专用连接杆将上部机架、立柱和下部机架连接成整体。直边机架设计能确保整体结构的刚性，防止较大压力下的变形。采用中心压制设计能确保压制的精确度和一致性。
- ◆ 压机主要的轴承和密封圈安装在机架内，隔离灰尘、粉末。并通过自动循环润滑系统延长使用寿命运行，
- ◆ 通用的模架结构，使换模省时、方便、简单。压机工作时，凹模板固定，零件被下冲从凹模中顶出。
- ◆ 通过液压缸操作按钮能平稳的将模架从机器的背面装入、搬出。
- ◆ 一个12位的齿轮驱动转盘能将零件放入凹模中。转盘的设计能确保零件安全、精确的定位。转盘驱动机构安装在机器，转盘安装在模架上。这意味着在模架外侧安装新模具，凹模中心与转盘中心也可以准确、容易的对准减少换模时间。

■主要技术参数

项 目	T-MS-300	T-MS-500
最大压制力	3000KN	5000KN
最大脱模力	2000KN	2500KN
最大外径尺寸	100mm	150mm
最大高度尺寸	80mm	60mm
上冲行程	180mm	180mm
上冲调整量(电机)	65mm	65mm
下冲行程	100mm	80mm
压力显示	压力控制仪	压力控制仪
电机	37KW	30KW
每分钟次数	5-20 s/m	4-16 s/m
变速器	带式减速机(1:4)	带式减速机(1:4)
离合器	空气离合/弹簧刹车	空气离合/弹簧刹车
润滑	自动集中润滑	自动集中润滑
工作所需气压	0.5-0.7Mpa	0.5-0.7Mpa
机器重量	35T	55T

C35160**粉末成型机**

► C 系列

**■ 产品特点**

- ◆ 压机根据国内外最先进的成型工艺自行设计、有所改进提高，压制成型技术属国际先进水平。
- ◆ 采用机械式强制凹模浮动，并可实现非同时三次加压，即预压、同步压、上压，保证压制坯件密度均匀，尺寸、重量一致。
- ◆ 采用可调力和行程的上凸模预加载机械，避免毛坯脱模时产生开裂。
- ◆ 机器的压制行程、脱模行程、顶压行程、装料高度以及运行速度等参数均可无级调整，并有刻度指示，可以满足任何坯件的成型调节需要。
- ◆ 机器可配置多种形式模架，如上二下三模架可以使形状复杂的台阶类坯件成型。
- ◆ 采用PLC控制和运行角度数字显示，设定与控制有各种安全保护机构，大量进口元器件，从而保障机器运行安全、工作可靠。
- ◆ 除基本机型外，机器还可以附加若干功能，如机械手，以满足不同用户的需要。

■ 主要技术参数**项 目** **C35160**

最大压制力	160KN
最大脱模力	80KN
压制位置最大支撑力	50KN
凹模最大返回力	5.5KN
上凸模冲程	100mm
上凸模调节行程	70mm
最大装料高度	65mm
最大压制行程	30mm
最大脱模行程	35mm
顶压行程	6mm
冲程数	12-50 n/min
电机功率	3kw
离合器空气动力	0.55 Mpa
压缩空气需要量	225L/min
总功率	4.55kw
上凸模向下时压力调节范围	01-0.55Mpa
上凸模向下力调节范围	450-2810 N
上凸模向上时空气压力	0.55Mpa
向上力	1380 N
可调行程	30mm
最大空气消耗量	63 L/min
机器重量	1900kg
外形尺寸(长x宽x高)	1125×1120×2380mm

C35030J/C35060J

粉末成型机

► C 系列



■ 适用范围

适用于粉末冶金、硬合金、陶瓷材料、磁性材料及相关行业粉末制品自动干压成型。

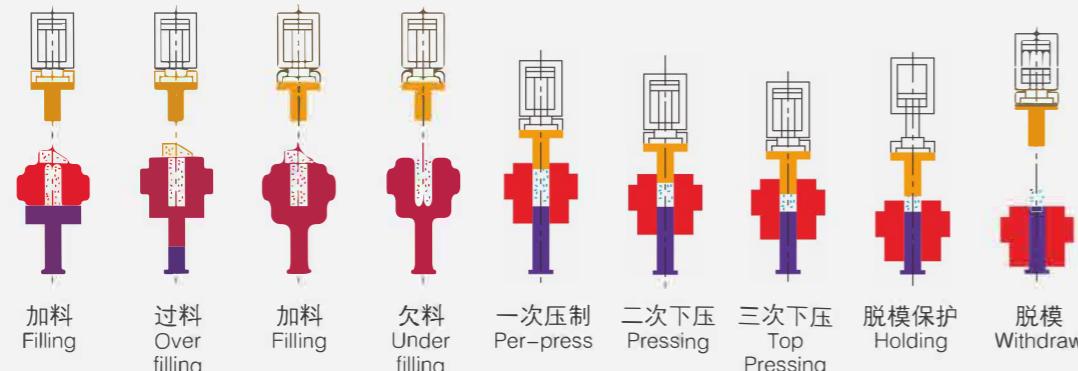
■ 产品特点

- ◆ 压机充分消化吸收了国外粉末成型技术自行设计，国内首家制造，
- ◆ 该压机压制坯件时凹模不动作，采用上下凸模同时对坯件加压，因而成型密度均匀性好。
- ◆ 在运转过程中，可进行填料与加压量的调整。
- ◆ 模具装卸容易。
- ◆ 成型坯件的速度可无级调整。
- ◆ 机器制造精度高，成型坯件尺寸、重量一致性好。

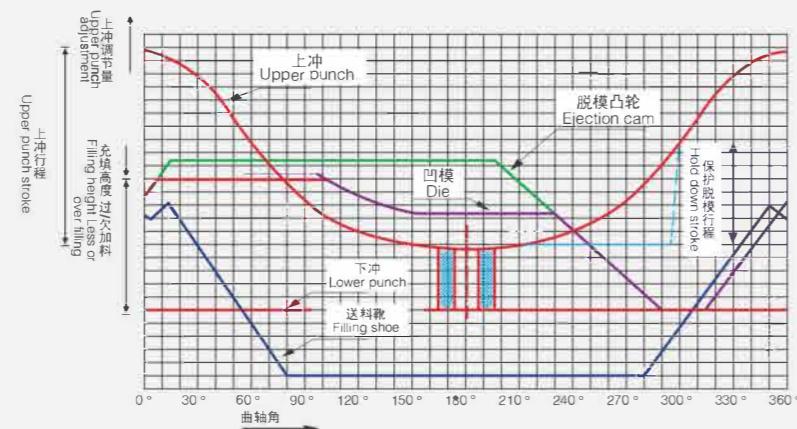
■ 主要技术参数

项 目	C35030J	C35060J
最大压制力	30KN	60KN
上滑柱最大行程	48mm	70mm
最大装料高度	30mm	50mm
冲程次数	18-54 n/min	15-50 n/min
料斗容量	3L	6L
工作台面高度	800mm	1000mm
电机功率	1.1Kw	2.2Kw
机器重量	500kg	1000kg
外形尺寸(长×宽×高)	890×568×1350mm	1100×657×1350mm

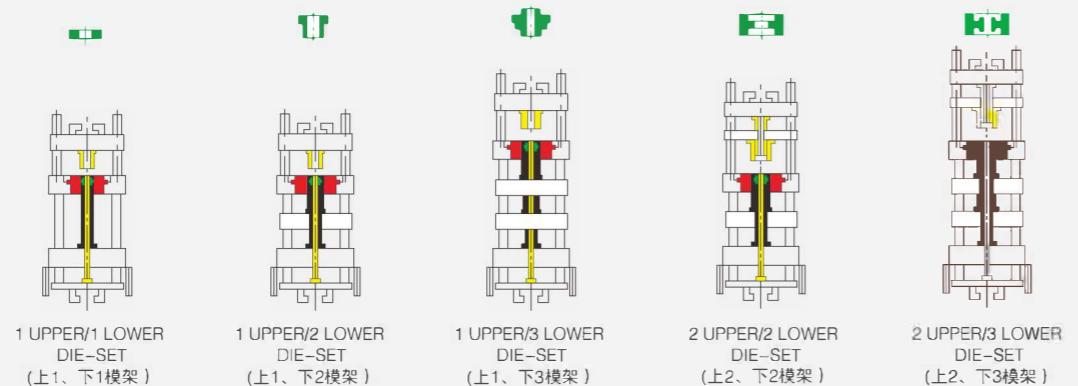
S系列产品成型原理图



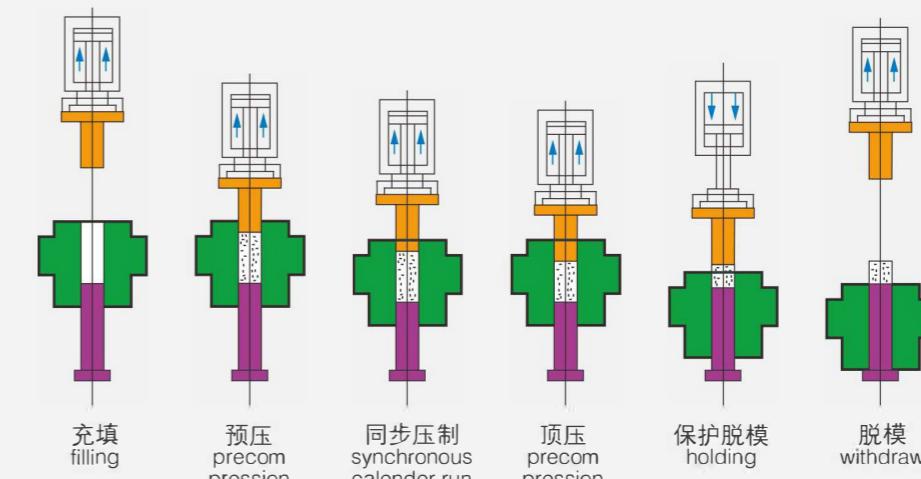
S系列压制原理曲线图



S系列模架示意图



TMP系列产品成型原理图



TMP系列压制原理曲线图

